

Килина Светлана Владимировна



Подписан цифровой подписью: Килина Светлана Владимировна
DN: E=s.kilina@udmgas.udm.ru, C=RU, L=Ижевск, O=АО Газпром газораспределение Ижевск, OU=Учебно-методический центр, CN=Килина Светлана Владимировна, T=Начальник УМЦ
Основание: Я подтверждаю этот документ своей удостоверяющей подписью
Расположение: Учебно-методический центр
Дата: 2024.07.31 11:38:35+04'00'
Foxit PDF Reader Версия: 12.0.0

Профессиональная переподготовка и повышение квалификации рабочих по профессии 19758 «Электрогазосварщик - врезчик»

Программа предназначена для профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Электрогазосварщик - врезчик» 4-6-го разряда, выполняющих монтаж, ремонт и строительство систем газораспределения и газопотребления с применением ручной сварки.

Программа разработана на основе требований квалификационных характеристик Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) (выпуск 63(69), раздел «Газовое хозяйство городов, поселков и населенных пунктов») и дополнены требованиями п.8 общих положений ЕТКС (выпуск 1), приобретения новой квалификации.

Основная программа профессионального обучения рабочих по профессии имеет своей целью формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, необходимых для выполнения видов профессиональной деятельности с учетом требований профессионального стандарта и/или ЕТКС, приобретения новой квалификации.

Требования к обучающимся

Уровень образования обучаемых для допуска к обучению – среднее профессиональное образование по профессии «Электрогазосварщик» 3-6 разряда, сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2-4 уровень квалификации).

К рабочему для допуска к работе электрогазосварщиков-врезчиком 4-6 разряда предъявляются следующие требования:

- к образованию и обучению: среднее профессиональное образование по профессии «Электрогазосварщик» 3-6 разряда, сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2-4 уровень квалификации).
- к опыту практической работы: не менее 6 месяцев по родственной профессии.
- особые условия для допуска к работе: прохождение обязательных медицинских осмотров и периодических осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке.
- прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда, оказание первой помощи пострадавшим, использование/применение средств индивидуальной защиты; прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше; прохождение противопожарного инструктажа.
- не моложе 18 лет.

Нормативный срок освоения:

- при профессиональной переподготовке по профессии (из числа лиц, имеющих квалификацию и опыт работы по родственной профессии) «Электрогазосварщик-врезчик» 4-5-го разряда составляет – 480 часов;
- при повышении квалификации по профессии «Электрогазосварщик-врезчик» 5-6-го разряда составляет – 480 часов.

Формы обучения:

Основная программа профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии осваиваются:

- в очной форме (с отрывом от работы) с частичным применением дистанционных образовательных технологий,
- очно-заочной (с частичным отрывом от работы) с частичным применением дистанционных образовательных технологий,
- заочной (без отрыва от работы) с частичным применением дистанционных образовательных технологий.

Язык: русский

**Профессиональная переподготовка рабочих по профессии
«Электрогазосварщик - врезчик» 4-5-й разряд**

Характеристика профессиональной деятельности обученных рабочих

Область профессиональной деятельности обученных рабочих - монтаж, ремонт и строительство систем газораспределения и газопотребления с применением ручной сварки.

Объекты профессиональной деятельности обученных рабочих - системы газораспределения и газопотребления.

Уровень квалификации – 4 разряд.

Обучающийся по профессии «Электрогазосварщик-врезчик» готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение газоопасных работ с применением сварки на действующих газопроводах систем газораспределения и газопотребления и объектах, использующих СУГ.

Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки рабочих по профессии «Электрогазосварщик-врезчик» 4-5–го разрядов

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Минимальный срок обучения (час)	Объем обучения (количество часов)			Коды формируемых компетенций
			аудиторные занятия		дистанционные занятия	
		по программам переподготовки рабочих (из числа лиц, имеющих квалификацию и опыт работы по родственной профессии)	Всего	в том числе на лаборатор но- практичес кие занятия		
Обязательная часть учебных циклов и практика						
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл*	136	136	-	136	
ОП.01	Материаловедение*	20	20	-	20	ОК 3 - 4, ПК 1.1 - 1.2 ПК 2.1-2.2
ОП.02	Основы электротехники*	20	20	-	20	ОК 3 - 4, ПК 1.1 - 1.2 ПК 2.1-2.2
ОП.03	Основы технического черчения*	20	20	-	20	ОК 3 - 4, ПК 1.1 - 1.2
ОП.04	Слесарное дело*	24	24	-	24	ОК 3 - 4, ПК 1.2, ПК 2.1-2.2
ОП.05	Основы работы на персональном компьютере*	4	4	-	4	ОК 2 - 4
ОП.06	Охрана труда и промышленная безопасность*	32	32	-	32	ОК 2 - 4, ПК 1.1 - 1.2 ПК 2.1-2.2
ОП.07	Основы экологии и охрана окружающей среды*	16	16	-	16	ОК 4, ОК 6, ПК 1.2, ПК 2.1-2.2
П.00	Профессиональный учебный цикл***	312				
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	90		1,45		
	Введение	2		-		ОК 1- 2, ОК 8

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Минимальный срок обучения (час)	Объем обучения (количество часов)			Коды формируемых компетенций
			аудиторные занятия		дистанционные занятия	
		по программам переподготовки рабочих (из числа лиц, имеющих квалификацию и опыт работы по родственной профессии)	Всего	в том числе на лаборатор но- практичес кие занятия		
ВД 1 (ПМ 01)	Сварочные работы	40	-	-	-	ПК 1.1 - 1.2
ПМ.01 МДК 01.01	Краткие сведения о сварке и резке металлов	2	2	-	-	ПК 1.1 - 1.2
ПМ 01 МДК.01.02	Материалы и технические изделия систем газоснабжения	2	2	-	-	ПК 1.1 - 1.2
ПМ 01 МДК.01.03	Материалы, оборудование и инструменты для электродуговой сварки	4	2	2	-	ПК 1.1 - 1.2
ПМ 01 МДК 01.04	Технология ручной дуговой сварки	8	6	2	-	ОК 8, ПК 1.1 - 1.2
ПМ 01 МДК01.05	Материалы, оборудование и аппаратура для газовой сварки и резки	6	4	2	-	ПК 1.1 - 1.2
ПМ 01 МДК 01.06	Технология газовой сварки	6	6	-	-	ОК 8, ПК 1.1 - 1.2
ПМ 01 МДК 01.07	Деформации и напряжения при сварке и резке	4	4	-	-	ПК 1.1 - 1.2
ПМ 02 МДК 01.08	Контроль сварочных работ	8	6	2	-	ПК 1.1 - 1.2
ВД 2 (ПМ 02)	Технология производства работ на газопроводах врезкой под давлением	48			-	ПК 2.1-2.2
ПМ 02 МДК 02.01	Физико-химические свойства газа	8	8	-	-	ПК 2.1-2.2
ПМ 02 МДК 02.02	Системы газораспределения и газопотребления	8	8	-	-	ПК 2.1-2.2
ПМ 02	Газоопасные работы. Общие меры безопасности и	8	8	-	-	ПК 2.1-2.2

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Минимальный срок обучения (час)	Объем обучения (количество часов)			Коды формируемых компетенций
			аудиторные занятия		дистанционные занятия	
		по программам переподготовки рабочих (из числа лиц, имеющих квалификацию и опыт работы по родственной профессии)	Всего	в том числе на лаборатор- но- практичес- кие занятия		
МДК 02.03	порядок выполнения газоопасных работ					
ПМ 02 МДК 02.04	Технология и способы присоединения газопроводов (врезка) к действующим газовым сетям. Обнаружение утечек газа	16	16	-	-	ПК 2.1-2.2
ПМ 02 МДК 02.05	Требования охраны труда при выполнении сварочных работ на системах газораспределения и газопотребления и объектах, использующих СУГ	8	8	-	-	ПК 2.1-2.2
ПР.00	Практика***	222				
	Учебная практика	16				
	Введение и инструктаж по охране труда	2	2	-	-	ОК 1 - 9
ПМ.01 УП.01	Сварочные работы	6	-	-	-	ОК 3-4, ПК 1.1 - 1.2
ПМ.02 УП.02	Технология производства работ на газопроводах врезкой под давлением	8				ОК 8, ПК 2.1-2.2
	Итого по учебной практике	16	2	-	-	
ПМ.01-02	Производственная практика	206				
	Раздел № 2.1 - Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Производственная безопасность, электробезопасность на производстве	6	-	-	-	ОК 1-9, ПК 1.2, ПК 2.1-2.2
ПМ.01 ПП 01	Раздел № 2.2 – Сварочные работы	40	-	-	-	ОК 1-9, ПК 1.1 - 1.2
ПМ 02 ПП 01	Раздел № 2.3 Технология производства работ на газопроводах врезкой под давлением	32	-	-	-	ОК 1-9, ПК 2.1-2.2
	Раздел № 2.4 - Охрана труда и промышленная безопасность	16	-	-	-	ОК 1-9, ПК 2.1-2.2
	Раздел № 2.5 - Слесарное дело	32	-	-	-	ОК 1-9, ПК 1.2

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Минимальный срок обучения (час)	Объем обучения (количество часов)			Коды формируемых компетенций
			аудиторные занятия		дистанционные занятия	
		по программам переподготовки рабочих (из числа лиц, имеющих квалификацию и опыт работы по родственной профессии)	Всего	в том числе на лаборатор но- практичес кие занятия		
						ПК 2.1-2.2
	Раздел № 2.6 - Самостоятельное выполнение работ в качестве электрогазосварщика-врезчика 4-5-го разрядов	80	-	-	-	ОК 1-9, ПК 1.1 - 1.2 ПК 2.1-2.2
	Итого по производственной практике	206	-	-	-	
Вариативная часть учебных циклов		-	-	-	-	-
Оценка результатов обучения		32				
	Консультация	16				
ИА.01	Квалификационный экзамен:	16				
	Теоретический экзамен	8				
	Квалификационная (пробная) работа	8				
Всего		480				
* Изданы отдельными выпусками. **В учебном плане в рамках изучения общепрофессионального учебного цикла указано время, отведенное на теоретическое обучение по дисциплине «Охрана труда и промышленная безопасность». При прохождении практики в рамках профессионального модуля количество часов на практическое обучение вопросам охраны труда и промышленной безопасности (обучение безопасным методам и приемам труда при выполнении работ, действиям в аварийных ситуациях) отводится не менее 16 часов (указано в тематическом плане практики). *** Профессиональный учебный цикл включает в себя теоретическую часть профессионального учебного цикла (учебная спецдисциплина «Специальная технология») и практику.						

Календарный учебный график

Календарный учебный график обучения по программе переподготовки рабочих по профессии «Электрогазосварщик-врезчик» 4-5-ого разрядов определяется расписанием учебных занятий.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

[illegible]

[illegible]

Тематический план ПР.00 «Практика»

Индекс	Виды практики, профессиональные модули, разделы, темы	Объем часов	Уровень освоения
УП.00	1. Учебная практика	16	
	Раздел 1.1. Введение и инструктаж по охране труда	2	1
УП.01	Раздел 1.2. Сварочные работы	6	2
УП.02	Раздел 1.3. Технология производства работ на газопроводах врезкой под давлением	8	2
ПП.00	2. Производственная практика	126	
	Раздел 2.1. Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве	6	1
ПП.01	Раздел 2.2. Сварочные работы	40	2
ПП.02	Раздел 2.3 Технология производства работ на газопроводах врезкой под давлением	40	2
	Раздел 2.4 - Охрана труда и промышленная безопасность	8	2
	Раздел 2.5 - Слесарное дело	32	2
	Раздел 2.2. Самостоятельное выполнение работ в качестве электросварщика-врезчика 4-5-го разрядов.	80	3
	Практическая квалификационная работа*	-	
Итого		222	
* Количество часов, отведенное на проведение практической квалификационной работы, указано и учтено в учебном плане. Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения: 1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т.п.); 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством); 3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).			

Повышение квалификации рабочих по профессии «Электрогазосварщик - врезчик» 5- 6-й разряды

Область профессиональной деятельности обученных рабочих - монтаж, ремонт и строительство систем газораспределения и газопотребления с применением ручной сварки.

Объекты профессиональной деятельности обученных рабочих- системы газораспределения и газопотребления.

Уровень квалификации – 5-6 разряды.

Обучающийся по профессии «Электрогазосварщик-врезчик» готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение газоопасных работ с применением сварки на действующих газопроводах систем газораспределения и газопотребления и объектах, использующих СУГ.

Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН повышения квалификации рабочих по профессии «Электрогазосварщик-врезчик» 5-6-го разрядов

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)			Коды формируемых компетенций
		аудиторные занятия		дистанционные занятия	
		Всего	в том числе на лабораторно- практические занятия		
Обязательная часть учебных циклов и практика		480			
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл*	40	-	40	
ОП.01	Материаловедение*	4	-	4	ОК 3 - 4, ПК 1.1 - 1.2 ПК 2.1-2.2
ОП.02	Основы технического черчения*	4	-	4	ОК 3 - 4, ПК 1.1 - 1.2 ПК 2.1-2.2
ОП.03	Слесарное дело*	16	-	16	ОК 3 - 4, ПК 1.1 - 1.2
ОП.04	Охрана труда и промышленная безопасность*	14	-	14	ОК 2 - 4, ПК 1.1 - 1.2 ПК 2.1-2.2
ОП.05	Основы экологии и охрана окружающей среды*	2	-	2	ОК 4, ОК 6, ПК 1.2, ПК 2.1-2.2
П.00	Профессиональный учебный цикл***	416			
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	80	-	-	
	Введение	2	-	-	ОК 1- 2, ОК 8
ВД 1 (ПМ 01)	Сварочные работы	30	-	-	
ПМ.01 МДК 01.01	Оборудование и инструмент для ручной дуговой сварки и их обслуживание	4	-	-	ПК 1.1 - 1.2
ПМ 01 МДК.01.02	Сварочная дуга и ее свойства	6	-	-	ПК 1.1 - 1.2
ПМ 01	Металлургические процессы при сварке	4	-	-	ПК 1.1 - 1.2

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)			Коды формируемых компетенций
		аудиторные занятия		дистанционные занятия	
		Всего	в том числе на лабораторно-практические занятия		
МДК.01.03					
ПМ 01 МДК 01.04	Особенности сварки некоторых видов конструкций	6	-	-	ПК 1.1 - 1.2
ПМ 01 МДК01.05	Деформации и напряжения при сварке и резке	4	-	-	ПК 1.1 - 1.2
ПМ 01 МДК01.06	Контроль и испытания сварных швов	6	-	-	ПК 1.1 - 1.2
ВД 2 (ПМ 02)	Технология производства работ на газопроводах врезкой под давлением	48	-	-	
ПМ 02 МДК.02.01	Производство сварочных работ на действующих газопроводах низкого и среднего давления, сосудов, работающих при среднем давлении.	24	-	-	ПК 2.1-2.2
ПМ 02 МДК.02.02	Технология и способы присоединения газопроводов (врезка) к действующим газовым сетям. Обнаружение утечек газа.	16	-	-	ПК 2.1-2.2
ПМ 02 МДК.02.03	Требования охраны труда при выполнении сварочных работ на системах газораспределения и газопотребления и объектах, использующих СУГ.	8		-	ПК 2.1-2.2
ПР.00	Практика***	336	-	-	
	Производственная практика				
	Раздел № 1.1 Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Производственная безопасность, электробезопасность на производстве	8	-	-	ОК 1-9, ПК 1.2, ПК 2.1-2.2
ПМ.01 ПП 01	Раздел № 1.2 Сварочные работы	40	-	-	ОК 1-9, ПК 1.1 - 1.2
ПМ 02	Раздел № 1.3 Технология производства работ на	40	-	-	ОК 1-9, ПК 2.1-2.2

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)			Коды формируемых компетенций
		аудиторные занятия		дистанционные занятия	
		Всего	в том числе на лабораторно- практические занятия		
ПП 01	газопроводах врезкой под давлением				
	Раздел № 1.4 Охрана труда и промышленная безопасность	40	-	-	ОК 1-9, ПК 2.1-2.2
	Раздел № 1.5 Слесарное дело	40	-	-	ОК 1-9, ПК 1.2 ПК 2.1-2.2
	Раздел № 1.6 Самостоятельное выполнение работ в качестве электрогазосварщика-врезчика 5-6-го разрядов	168	-	-	ОК 1-9, ПК 1.1 - 1.2 ПК 2.1-2.2
	Итого по производственной практике	336	-	-	
ВЧ.00	Вариативная часть учебных циклов	-	-	-	
	Оценка результатов обучения	24			
	Консультация	8			
ИА.01	Квалификационный экзамен:	16			
	Теоретический экзамен	8			
	Квалификационная (пробная) работа	8			
	Всего	480			

* Изданы отдельными выпусками.

** В учебном плане в рамках изучения общепрофессионального учебного цикла указано время, отведенное на теоретическое обучение по дисциплине «Охрана труда и промышленная безопасность». При прохождении практики в рамках профессионального модуля количество часов на практическое обучение вопросам охраны труда и промышленной безопасности (обучение безопасным методам и приемам труда при выполнении работ, действиям в аварийных ситуациях) отводится не менее 40 часов (указано в тематическом плане практики).

*** Профессиональный учебный цикл включает в себя теоретическую часть профессионального учебного цикла (учебная спецдисциплина «Специальная технология») и практику.

Календарный учебный график

Календарный учебный график обучения по программе повышения квалификации рабочих по профессии «Электрогазосварщик-врезчик» 5-6-го разрядов определяется расписанием учебных занятий.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

[illegible]

Тематический план ПР.00 «Практика»

Индекс	Виды практики, профессиональные модули, разделы, темы	Объем часов	Уровень освоения
	Раздел № 1.1 Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Производственная безопасность, электробезопасность на производстве	8	1
ПМ.01 ПП 01	Раздел № 1.2 Сварочные работы	40	2
ПМ 02 ПП 01	Раздел № 1.3 Технология производства работ на газопроводах врезкой под давлением	40	2
	Раздел № 1.4 Охрана труда и промышленная безопасность	40	2
	Раздел № 1.5 Слесарное дело	40	2
	Раздел № 1.6 Самостоятельное выполнение работ в качестве электрогазосварщика-врезчика 5-6-го разрядов	168	3
	Итого по производственной практике	336	
	Практическая квалификационная работа*	-	
Итого		336	
* Количество часов, отведенное на проведение практической квалификационной работы, указано и учтено в учебном плане. Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения: 1–ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т.п.); 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством); 3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).			

Профессиональное обучение рабочих завершается итоговой аттестацией (сдачей квалификационного экзамена), который предусматривает выполнение практической (пробной) работы и проверку теоретических знаний в соответствии с «Положением об итоговой аттестации и присвоении квалификации лицам, овладевающим профессиями рабочих в различных формах непрерывного фирменного профессионального обучения в Учебно-методическом центре АО «Газпром газораспределение Ижевск».

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом на основании, которого выдаются документы установленного образца.



Акционерное общество «Газпром газораспределение Ижевск»
(АО «Газпром газораспределение Ижевск»)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер – первый
заместитель генерального директора
АО «Газпром газораспределение Ижевск»
С.А. Пермяков
август 2023 г.



КОМПЛЕКТ

учебно-программной документации
для обучения рабочих по профессии «Электрогазосварщик-
врезчик»

код профессии - 19758
квалификация – 4-6-й разряды

Ижевск 2023

Сведения о документе:

1. Разработан –
Учебно-методическим центром АО «Газпром газораспределение
Ижевск»
Ведущий специалист УМЦ – Декан Л.В.
2. Утвержден –
Приказом генерального директора АО «Газпром газораспределение
Ижевск» от 02.08.2023 г № 516.
3. Рецензент – начальник группы главного сварщика АО «Газпром
газораспределение Ижевск» Старков Н.Н.
4. Рассмотрен –
На заседании Учебно-методического совета АО «Газпром
газораспределение Ижевск» (Протокол от 31.07.2023 г № 32).
5. Срок действия – 5 лет.
6. Введен впервые.